

7.5 設定データ

7.5.1 設定データフォーマット読出し

設定データフォーマット読出し要求(上位システム ⇒ 厨房機器)

| | | | | | | | | | | |
|-----|--------|------|----------|----|----|----|----------|---|---|----|
| No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 項目 | R | F | S | sp | sp | sp | 0 | 0 | 0 | 1 |
| | 命令コード部 | | | | | | 機器No(右詰) | | | |
| | 要求 | 設定書式 | コマンド拡張部分 | | | | | | | |
| 長さ | 6 | | | | | | 4 | | | |

設定データフォーマット読出し応答(上位システム ⇐ 厨房機器)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|------|----------|----|----|----|----------|---|---|----|---------|----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 項目 | A | F | S | sp | sp | sp | 0 | 0 | 0 | 1 | メーカーコード | | | 機器分類 | | | | | 識別 | | サブ | | 変数 | | | | | | | |
| | 命令コード部 | | | | | | 機器No(右詰) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 応答 | 設定書式 | コマンド拡張部分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 長さ | 6 | | | | | | 4 | | | | 3 | | | 6 | | | | | 3 | | 2 | | 6 | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| No. | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 |
| 項目 | 開始 | | | 長さ | | | 小数 | 属性 | 連動サブ | 設定Lv | 略名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 長さ | 3 | | | 3 | | | 1 | 1 | 2 | 1 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| No. | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 |
| 項目 | 正式名称 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | END |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 長さ | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 |

設定データフォーマット読出し応答のデータ長は、応答ヘッダを含め92バイト。(固定長)

各項目の意味は以下とする。

| 項目 | 必須 | 形式 | 内容 | | |
|------|----|------------|---|-----|-------|
| メーカー | 必須 | [7.2.1] 参照 | メーカーコード(機種情報のメーカーコード) | | |
| 機器分類 | 必須 | 1バイト文字 | 日本厨房工業会『厨房機器分類コード』 | | |
| 識別 | 任意 | 1バイト文字 | 上位で処理するにあたっての情報(メーカー毎の機器種別) | | |
| サブ | 必須 | 数値 | データの順序を示す連番 | | |
| 変数 | 必須 | 1バイト文字 | データ名を表すコード(半角大文字英数)。全桁空白不可。[7.5.2 設定範囲情報読出し]の応答データにて、データ名の識別にも使用する為、異なるデータ名に同じ変数を使用しないこと。(重複不可) | | |
| 開始 | 必須 | 数値 | データの開始位置 | | |
| 長さ | 必須 | 数値 | データ長 | | |
| 小数 | 必須 | 数値 | 小数使用 | 0 | 使用しない |
| | | | | 0以外 | 小数桁 |
| 属性 | 必須 | [7.4.1] 参照 | 上位で処理するにあたっての情報(データの変換形式) | | |
| 連動サブ | 任意 | 数値 | モニターデータでのサブNo | | |
| 設定Lv | 必須 | 数値 | 設定レベル (次項参照) | | |
| 略名 | 必須 | 文字列 | データ名を表す略称 | | |
| 正式名称 | 必須 | 文字列 | データ名を表す正式名称 | | |
| END | 必須 | Y or N | 途中データまたは最終データを示す | | |

※必須/任意について 「必須」・・・全桁空白不可。(データ無し不可)上位で処理するにあたって、必要な情報である為、必ず規定された形式で充填する。
「任意」・・・全桁空白可能。(データ無しとして扱うことができる)

○ 設定の役割

[7.5.4 設定データ書込み]の要求データ(変更指示)と応答データ(変更後)の値が異なった場合、設定Lvによって要求データ(変更指示)が適切な値か判断する。

○

| 設定Lv | |
|------|----------------------------|
| 0 | 変更可能 |
| 1 | ユーザーレベルでの変更不可(メーカーメンテナンス用) |

モニタリングフォーマット

| サブ | 項目 | 設定サブ |
|----|------|------|
| 1 | 温度1 | 2 |
| 2 | 設定値1 | |

設定フォーマット

| サブ | 項目 | 連動サブ |
|----|------|------|
| 1 | 設定値1 | 2 |

モニタリングのサブ
(設定値の関連付け)

○ 設定データフォーマットテーブル(例)

| サブ | 変数 | 開始 | 長さ | 小数 | 属性 | 連動サブ | 設定Lv | 略名 | 正式名称 | END |
|----|-------|-----|-----|----|----|------|------|-------|---------|-----|
| 01 | SCMD | 001 | 018 | 0 | O | | 0 | 調理モード | 調理モード | N |
| 02 | STA | 019 | 007 | 0 | S | 18 | 0 | 庫内設定 | 庫内設定温度 | N |
| 03 | STB | 026 | 007 | 0 | S | 19 | 0 | 芯温設定 | 芯温設定温度 | N |
| 04 | STMR | 033 | 007 | 0 | N | | 0 | タイマー | タイマー | N |
| 05 | WIND | 040 | 002 | 0 | O | 17 | 0 | 風速設定 | 風速設定 | N |
| 06 | SOZN | 042 | 001 | 0 | R | | 0 | オゾン | オゾン設定 | N |
| 07 | POWER | 043 | 001 | 0 | R | 8 | 1 | 電源SW | 電源ボタン | N |
| 08 | RUNA | 044 | 001 | 0 | R | 9 | 1 | 運転A | A室運転ボタン | N |
| 09 | RUNB | 045 | 001 | 0 | R | 10 | 1 | 運転B | B室運転ボタン | N |
| 10 | RUNC | 046 | 001 | 0 | R | 11 | 1 | 運転C | C室運転ボタン | N |
| 11 | RUND | 047 | 001 | 0 | R | 12 | 1 | 運転D | D室運転ボタン | Y |

※制御指示項目

※制御指示項目の設定Lvは「1」固定として、[7.5.4 設定データ書込み] では変更できない項目とする。
制御指示の変更については、[7.7.3 制御指示書込み] にて行う。

7.5.2 設定範囲情報読出し

各変数の設定範囲を定義する（最小値～最大値方式と、テーブル方式で定義する）

設定範囲情報読出し要求(上位システム ⇒ 厨房機器)

| No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-----|--------|------|----------|----|----|----|----------|---|---|----|
| 項目 | R | A | S | sp | sp | sp | 0 | 0 | 0 | 1 |
| | 命令コード部 | | | | | | 機器No(右詰) | | | |
| | 要求 | 設定範囲 | コマンド拡張部分 | | | | | | | |
| 長さ | 6 | | | | | | 4 | | | |

・設定データをリクエストする。⇒ 全変数の設定値範囲が順番に返信される。

設定範囲情報読出し応答(上位システム ⇐ 厨房機器)

| No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-----|--------|------|----------|----|----|----|----------|---|---|----|
| 項目 | A | A | S | sp | sp | sp | 0 | 0 | 0 | 1 |
| | 命令コード部 | | | | | | 機器No(右詰) | | | |
| | 応答 | 設定範囲 | コマンド拡張部分 | | | | | | | |
| 長さ | 6 | | | | | | 4 | | | |

| No. | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | ... | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 |
|-----|------|----|----|----|---------------------|----|----|----|----|----|-----------|---------------------|----------|------|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|-------------------|----|------|---------|-----|-----|----|----|----|
| 項目 | サブ | | | | 変数 設定フォーマットの各変数名 | | | | | | Key区 分 | 調理モード (Key1:No.) | 範囲 KB | No. | 設定値(Key2) 設定フォーマットの各変数の設定値 (変数により可変:空白で調整) | | | | | | | | | | | | 空白 (30-設定値の長さ) | | | NEXTNo. | MPt | END | | | |
| | 長さ | 4 | | | | 6 | | | | | | 1 | 3 | 1 | 3 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | 3 | 1 | 1 | | |
| | (注1) | | | | (注2) | | | | | | (注3) | (注4) | (注5) | (注6) | | | | | | | | | | | | (注7) | | | (注8) | (注9) | | | | | |

(注1) データの順序を表す連番(長さ:4バイト、形式:数値)、0001から開始する。

(注2) 最初の変数(設定フォーマットの変数)を”RAS”で送信後、タイムアウトが発生した場合、Receiveの電文の無いVer1.0の標準規格とみなして、次の変数の範囲読み出しは行わない。(前プロトコルとの互換を取るため、設定値フォーマットに区分追加等の変更をしない)
 ・上位システム側がタイムアウトした場合は、まず、機種情報の読み出しができるかどうかで、通信が接続されているかを確認する。
 ・上位システム側がタイムアウトした場合は、次に、設定値の再読み出しを試みる。(2回目もダメなら、新通信仕様に対応してないと判断する)

(注3) Key区分が”C”の場合、調理モードの設定値が送信される。(調理モードは、テーブル形式の事。No.必須)
 Key区分が”S”の場合、変数の設定値が送信される。(シングルキー)
 Key区分が”M”の場合、階層構造の設定値が送信される。

(注4) 「MPt」(注8参照)が”S”または”M”の場合
 ・調理モードの”No.”を適応する。
 ・調理モード(変数)のNo.毎に定義する。
 「MPt」(注8参照)が”A”または”R”の場合
 ・「NEXTNo.」に適応したテーブルNo
 ・「調理モード」(22～24バイト目)を次階層の設定値の検索に使用する。

(注5) 変数範囲が、最小～最大値の範囲方式か、テーブル方式かを定義する。

| 範囲KB | No. | | | 設定値の意味 | レコード数 |
|------|-----|---|---|--|------------------|
| H | 0 | 0 | 1 | 最小値(=<) | 4 |
| | 0 | 0 | 2 | 最大値(>=) | |
| | 0 | 0 | 3 | 刻み値(STEP) | |
| | 0 | 0 | 4 | 基準値(初期値) | |
| T | 0 | 0 | 1 | テーブル型、No. は、順番(001～999で連番の事:通信異常等の検出用) | 2～999 (テーブル数) |
| | 0 | 0 | 2 | | |
| | 0 | 0 | 3 | | |
| | : | | | | |
| | 9 | 9 | 9 | | |
| N | 0 | 0 | 0 | 設定値の制限が無い場合(メニュー名、備考 など) | 1 |
| Z | 0 | 0 | 0 | 設定値が固定値の場合 | 1 |

(注6) ・30バイト固定で、設定フォーマットの各変数の設定値の長さ+空白
 ・設定フォーマットの変数の長さ、小数、属性に従って定義する。

*) 変数の編集は設定値の属性と長さ、小数を参照して行う。

| 項目 | 属性 | 形式 | | | | | | | | 備 考 |
|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|--|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
| タイマー | T | H | H | M | M | S | S | | | 時間単位までで表現(時間+分+秒 で表示) |
| | M | M | M | M | M | S | S | | | 分単位までで表現(分+秒 で表示) |
| 文字 | A | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | 1バイト文字で表現 |
| | O | 1-1 | 1-2 | 2-1 | 2-2 | 3-1 | 3-2 | | | 2バイト文字で表現(Shift-JISコード)(1バイト文字との混在不可) |
| | W | 1 | 2 | 3 | 4 | 5-1 | 5-2 | | | 1バイト文字と2バイト文字の混在で表現 |
| | U | - | - | - | - | - | - | - | | |
| 数値 | S | ± | 9 | 9 | 9 | 9 | 単位 | 単位 | | 符号入り(空白不可)最終2バイトは単位。単位は2バイト文字可(単位無しの場合は空白) |
| | | : | 9 | 9 | 9 | 9 | 単位 | 単位 | | 符号を付けない場合は、":"でセパレートする(文字列を見やすくする) |
| | N | 9 | 9 | 9 | 9 | 単位 | 単位 | | | 符号なし 最終2バイトは単位。単位は2バイト文字可(単位無しの場合は空白) |
| | I | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | | | 符号なし整数(小数不可) 単位無し |
| スイッチ | R | 1/0 | | | | | | | | ON/OFF表現(1:ON、0:OFF) |
| 日付 | D | Y | Y | Y | Y | M | M | D | D | 西暦日付(連続データ保持用) |
| ファイル | F | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | ファイル名(xxxxxx.PNG I のように拡張子付き) |

タイマー・スイッチ・日付は、固定長とする。

文字・数値・Fileはフォーマットの定義(長さ/小数)で変動する。

文字(A, O, W, U)、数値(S, N, I)の長さ、小数桁は、フォーマットファイルで定義する。(Iは小数不可の為、小数桁は0固定)

数値(S, N)の出力が無い場合、Oと区別するために、空白で充填する。(項目は設定しているが、通信データが無い場合)

File(F)は、7.6.2レンジ・indexフォーマット読出して画像ファイル名を定義する場合のみに使用する。

(注7) NEXT No

複数の調理モードの組合せによって、1つの調理モードを表現する場合に次階層の調理モードNoを指定して、調理モードの合成結果に導く。
(次階層がない設定値の場合はNoは空白で充填する。)

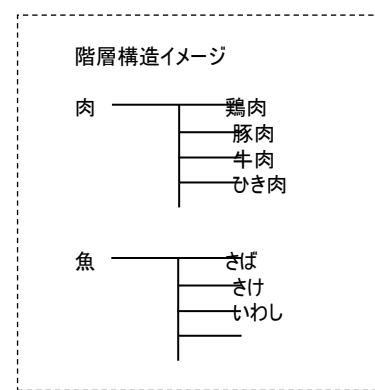
AUTO調理(「MPt」=A)の場合

| サブ | 変数 | Key | 調理M | 範囲KB | No | 設定値 | NEXTNO | MPt | END |
|------|------|-----|-----|------|-----|--------|--------|-----|-----|
| 0001 | SCMD | C | 000 | T | 1 | 予熱 | | S | N |
| 0002 | SCMD | C | 000 | T | 2 | 熱風 | | S | N |
| 0003 | SCMD | C | 000 | T | 3 | コンビ | | S | N |
| 0004 | SCMD | C | 000 | T | 4 | 肉 | 100 | A | N |
| 0005 | SCMD | C | 000 | T | 5 | 魚 | 200 | A | N |
| 0006 | SCMD | C | 100 | T | 101 | 肉:照り焼き | | A | N |
| 0007 | SCMD | C | 100 | T | 102 | 肉:素焼き | | A | N |
| 0008 | SCMD | C | 100 | T | 103 | 肉:薄切り | | A | N |
| 0009 | SCMD | C | 100 | T | 104 | 肉:厚切り | | A | N |
| 0010 | SCMD | C | 200 | T | 201 | 魚:切り身 | | A | N |
| 0011 | SCMD | C | 200 | T | 202 | 魚:干物 | | A | N |
| 0012 | SCMD | C | 200 | T | 203 | 魚:塩焼き | | A | N |

例) 肉+照り焼き → 肉:照り焼き
 ※調理モードの組合せは3つを上限とする。
 例) 肉+焼き+照り焼き → 肉:焼:照り焼き
 3つ

レシピ分類(「MPt」=R)の場合

| サブ | 変数 | Key | 調理M | 範囲KB | No | 設定値 | NEXTNO | MPt | END |
|------|------|-----|-----|------|-----|-------|--------|-----|-----|
| 0001 | SCMD | C | 000 | T | 1 | 肉 | 100 | R | N |
| 0002 | SCMD | C | 000 | T | 2 | 魚 | 200 | R | N |
| 0003 | SCMD | C | 000 | T | 3 | 水産物 | 300 | R | N |
| 0004 | SCMD | C | 000 | T | 4 | 野菜 | 400 | R | N |
| 0005 | SCMD | C | 000 | T | 5 | 乳製品 | 500 | R | N |
| 0006 | SCMD | C | 100 | T | 101 | 肉:鶏肉 | | R | N |
| 0007 | SCMD | C | 100 | T | 102 | 肉:豚肉 | | R | N |
| 0008 | SCMD | C | 100 | T | 103 | 肉:牛肉 | | R | N |
| 0009 | SCMD | C | 100 | T | 104 | 肉:ひき肉 | | R | N |
| 0010 | SCMD | C | 200 | T | 201 | 魚:さば | | R | N |
| 0011 | SCMD | C | 200 | T | 202 | 魚:さけ | | R | N |
| 0012 | SCMD | C | 200 | T | 203 | 魚:いわし | | R | N |



(注8) MPt(メニュー・パターン) 設定値の方式を定義する。

| MPt | 設定値の意味 | |
|-----|--------|--|
| A | AUTO | AUTO調理用の設定値 |
| C | COOK | 調理モード |
| M | Manual | RS/WSで使用して、RRD/WRDでは使用しない設定値の方式 |
| R | Recipe | レシピの分類。調理方法や食材などのキーワード。レシピデータの抽出やソートに活用する。 |
| S | STEP | ステップ運転用の設定値 |

※AUTO調理について

食材や調理方法、仕上がりなどを設定することで、調理モードや温度、時間などを直接設定しなくても、機器がその調理に適した設定に置き換える方式

※ステップ運転について

調理モードや温度、時間などを設定する方式

(注9)

| | | |
|-----|--------|------------------------|
| END | Y or N | 途中データ(N)または最終データ(Y)を示す |
|-----|--------|------------------------|

【データ例】

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 |
|---------------------|----|----|----|----|----|-----------|---------------------|----|----|----------|-----|----|----|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|
| 変数 設定フォーマットの各変数名 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1:No.) | | | 範囲 KB | No. | | | 設定値(Key2) 設定フォーマットの各変数の設定値 (変数により可変・空白で調整) | | | | | | | | | | NEXTNo. | MPt | END | | |
| 6 | | | | | | 1 | 3 | | | 1 | 3 | | | 30 | | | | | | | | | | 3 | 1 | 1 | | |

(芯温、タイマー、連続と調理モードを組み合わせたキーで運用することも可能)

(調理モード)
T:テーブル

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 |
|---------|----|----|----|----|----|-----------|-------------|----|----|----|-----|----|----|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|
| 調理モード変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード(Key1) | | | 範囲 | No. | | | 調理モード設定値 | | | | | 空白 | | | | | NEXTNo. | MPt | END | | |
| S | C | M | D | | | C | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 1 | H | O | T | | | | | | | | | | | S | N |
| S | C | M | D | | | C | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 2 | C | O | M | B | I | | | | | | | | | S | N |
| S | C | M | D | | | C | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 3 | S | T | E | A | M | | | | | | | | | S | N |

(タイマー)
H:開始値
~終了値

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | | | | |
|--------|----|----|----|----|----|-----------|-------------|----|----|----|-----|----|----|---------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|--|---------|-----|-----|
| タイマー変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード(Key1) | | | 範囲 | No. | | | タイマー範囲(最小・最大) | | | | | 空白 | | | | | NEXTNo. | MPt | END | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | H | H | M | M | S | S | | | | | | | | | | | NEXTNo. | MPt | END |
| S | T | M | R | | | S | 0 | 0 | 0 | H | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | S | N | | | | |
| S | T | M | R | | | S | 0 | 0 | 0 | H | 0 | 0 | 2 | 2 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | S | N | | | | | |
| S | T | M | R | | | S | 0 | 0 | 0 | H | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | | | | | | S | N | | | | | | |
| S | T | M | R | | | S | 0 | 0 | 0 | H | 0 | 0 | 4 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | S | N | | | | | | |

最小値
最大値
刻み値
基準値

(芯温)
H:開始値
~終了値

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | | | |
|------|----|----|----|----|----|-----------|-------------|----|----|----|-----|----|----|-------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|---------|-----|-----|
| 芯温変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード(Key1) | | | 範囲 | No. | | | 芯温範囲(最小・最大) | | | | | 空白 | | | | | NEXTNo. | MPt | END | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 符号 | 整数 | | 小数 | 単位 | | | | | | | | | | | NEXTNo. | MPt | END |
| G | T | M | P | 1 | | S | 0 | 0 | 0 | H | 0 | 0 | 1 | + | 0 | 0 | 0 | 0 | °C | | | | | | | S | N | | | | |
| G | T | M | P | 1 | | S | 0 | 0 | 0 | H | 0 | 0 | 2 | + | 0 | 9 | 9 | 0 | °C | | | | | | | S | N | | | | |
| G | T | M | P | 1 | | S | 0 | 0 | 0 | H | 0 | 0 | 3 | + | 0 | 0 | 1 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| G | T | M | P | 1 | | S | 0 | 0 | 0 | H | 0 | 0 | 4 | + | 0 | 6 | 0 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |

最小値
最大値
刻み値
基準値

(庫内温)
H:開始値
~終了値

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | | | |
|-------|----|----|----|----|----|-----------|-----------------|----|----|----|-----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|---------|-----|-----|
| 庫内温変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1) | | | 範囲 | No. | | | 庫内温範囲(最小・最大) | | | | | 空白 | | | | | NEXTNo. | MPt | END | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 符号 | 整数 | | 小数 | 単位 | | | | | | | | | | | NEXTNo. | MPt | END |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 1 | H | 0 | 0 | 1 | + | 0 | 0 | 0 | 0 | °C | | | | | | | S | N | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 1 | H | 0 | 0 | 2 | + | 3 | 0 | 0 | 0 | °C | | | | | | | S | N | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 1 | H | 0 | 0 | 3 | + | 0 | 0 | 1 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 1 | H | 0 | 0 | 4 | + | 2 | 0 | 0 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 2 | H | 0 | 0 | 1 | + | 0 | 0 | 0 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 2 | H | 0 | 0 | 2 | + | 2 | 5 | 0 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 2 | H | 0 | 0 | 3 | + | 0 | 0 | 1 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 2 | H | 0 | 0 | 4 | + | 1 | 5 | 0 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 3 | H | 0 | 0 | 1 | + | 0 | 0 | 0 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 3 | H | 0 | 0 | 2 | + | 1 | 5 | 0 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 3 | H | 0 | 0 | 3 | + | 1 | 5 | 0 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |
| K | T | M | P | 1 | | M | 0 | 0 | 3 | H | 0 | 0 | 4 | + | 1 | 0 | 0 | 0 | °C | | | | | | S | N | | | | | |

最小値
最大値
刻み値
基準値
最小値
最大値
刻み値
基準値
最小値
最大値
刻み値
基準値

HOT
HOT
HOT
HOT
COMBI
COMBI
COMBI
COMBI
STEAM
STEAM
STEAM
STEAM

(風量)
T:テーブル

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 |
|------|----|----|----|----|----|-----------|-----------------|----|----|----|-----|----|----|-------------------------|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|----|----|----|
| 風量変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1) | | | 範囲 | No. | | | 風量設定値 Shift Jis (漢字) | | | | | | 空白 | NEXTNo. | MPt | END | | | | | |
| W | I | N | D | | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 1 | O | F | F | | | | | | | | | | | S | N |
| W | I | N | D | | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 2 | 間 | 欠 | | | | | | | | | | | | S | N |
| W | I | N | D | | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 3 | 微 | 弱 | | | | | | | | | | | | S | N |
| W | I | N | D | | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 4 | 弱 | | | | | | | | | | | | | S | N |
| W | I | N | D | | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 5 | 中 | | | | | | | | | | | | | S | N |
| W | I | N | D | | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 6 | 強 | | | | | | | | | | | | | S | N |

(蒸気量)
T:テーブル

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 |
|-------|----|----|----|----|----|-----------|-----------------|----|----|----|-----|----|----|--------|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|----|----|----|
| 蒸気量変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1) | | | 範囲 | No. | | | 蒸気量設定値 | | | | | | 空白 | NEXTNo. | MPt | END | | | | | |
| S | T | E | A | M | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | S | N |
| S | T | E | A | M | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | 5 | 0 | | | | | | | | | | S | N |
| S | T | E | A | M | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 3 | 0 | 1 | 0 | 0 | | | | | | | | | | S | N |
| S | T | E | A | M | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 4 | 0 | 0 | 0 | 3 | | | | | | | | | | S | N |
| S | T | E | A | M | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 5 | 0 | 0 | 0 | 5 | | | | | | | | | | S | N |

(ダンパー)
T:テーブル

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 |
|--------|----|----|----|----|----|-----------|-----------------|----|----|----|-----|----|----|---------|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|----|----|----|
| ダンパー変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1) | | | 範囲 | No. | | | ダンパー設定値 | | | | | | 空白 | NEXTNo. | MPt | END | | | | | |
| D | U | M | P | | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 1 | O | P | E | N | | | | | | | | | | S | N |
| D | U | M | P | | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 2 | C | L | O | S | E | | | | | | | | | S | N |

(POWER)
T:テーブル

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 |
|---------|----|----|----|----|----|-----------|-----------------|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|----|----|----|
| POWER変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1) | | | 範囲 | No. | | | sw | 空白 | | | | | | NEXTNo. | MPt | END | | | | | |
| P | O | W | E | R | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 1 | 0 | | | | | | | | | | | | | S | N |
| P | O | W | E | R | | S | 0 | 0 | 0 | T | 0 | 0 | 2 | 1 | | | | | | | | | | | | | S | N |

0 OFF 上位システム内部で読み替え
1 ON 上位システム内部で読み替え

(メニュー名)
N:無効

| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 |
|---------|----|----|----|----|----|-----------|-----------------|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|
| メニュー名変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1) | | | 範囲 | No. | | | 空白 | | | | | | NEXTNo. | MPt | END | | | | | | |
| M | E | N | U | N | M | S | 0 | 0 | 0 | N | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | S | Y |

(タイマー)
Z: 固定値

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----|----|----|----|----|-----------|-----------------|----|----|----|-----|----|----|---------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|----|--|--|--|--|--|---|---|
| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | | | | | | | |
| タイマー変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1) | | | 範囲 | No. | | | タイマー範囲(最小・最大) | | | | | | 空白 | | | NEXTNo. | MPt | END | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | H | H | M | M | S | S | | | | | | | | | | | | | | | S | Y |
| T | I | M | E | R | | M | 0 | 0 | 2 | Z | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | S | Y |

(POWER)
Z: 固定値

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|----|----|----|----|----|-----------|-----------------|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|----|----|----|--|--|--|--|---|---|
| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | | | | | | |
| POWER変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1) | | | 範囲 | No. | | | sw | 空白 | | | | | | NEXTNo. | MPt | END | | | | | | | | | | | |
| P | O | W | E | R | | S | 0 | 0 | 0 | Z | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | S | Y |

(RUN)
Z: 固定値

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|----|----|----|----|----|-----------|-----------------|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|----|----|----|--|--|--|--|---|---|
| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | .. | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | | | | | | |
| RUN変数 | | | | | | Key 区分 | 調理モード (Key1) | | | 範囲 | No. | | | sw | 空白 | | | | | | NEXTNo. | MPt | END | | | | | | | | | | | |
| R | U | N | | | | S | 0 | 0 | 0 | Z | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | S | Y |

1 エラーチェックは、設定データ書き込みのアンサー(AS)に、実際設定された値を覗てチェックする。
(機器側では、エラーになった設定値を上限設定値へ書き換える。 などの処理をする。)
・調理モード、停止モード毎の設定値の値は、"RRS"電文では、上位システムへ転送しない。

2 WS電文では、設定値の変更、実行のみを行う。
例) メニューNo.,Step.の場合は、その他の項目は、変更せず、メニューNo. STEPのみ設定する。

7.5.3 設定データ読出し

設定データ読出し要求(上位システム ⇒ 厨房機器)

| | | | | | | | | | | |
|-----|--------|----|----------|----|----|----|----------|---|---|----|
| No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 項目 | R | S | sp | sp | sp | sp | 0 | 0 | 0 | 1 |
| | 命令コード部 | | | | | | 機器No(右詰) | | | |
| | 要求 | 設定 | コマンド拡張部分 | | | | | | | |
| 長さ | 6 | | | | | | 4 | | | |

設定データ読出し応答(上位システム ← 厨房機器)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|----|----------|----|----|----|----------|---|---|----|--------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|
| No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | … … … |
| 項目 | A | S | sp | sp | sp | sp | 0 | 0 | 0 | 1 | 機種により可変長のデータ | | | | | | | | | | | | |
| | 命令コード部 | | | | | | 機器No(右詰) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 応答 | 設定 | コマンド拡張部分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 長さ | 6 | | | | | | 4 | | | | 機種により可変長 | | | | | | | | | | | | |

設定データフォーマットによって、分析し、フィールドを分け、属性付けをする。

ヘッダを含むデータ長は、フォーマット電文の最終行で“開始+長さ+9”を計算して求める。(以後、固定長として扱う)

可変部のデータ長は、フォーマット電文の最終行で“開始+長さ-1”を計算して求める。(以後、固定長として扱う)

7.5.4 設定データ書込み

設定データ書込み要求(上位システム ⇒ 厨房機器)

| No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | ... |
|-----|--------|----|----------|----|----|----|----------|---|---|----|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| 項目 | W | S | sp | sp | sp | sp | 0 | 0 | 0 | 1 | 機種により可変長のデータ(変更指示) | | | | | | | | | | | | |
| | 命令コード部 | | | | | | 機器No(右詰) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 要求 | 設定 | コマンド拡張部分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 長さ | 6 | | | | | | 4 | | | | 機種により可変長 | | | | | | | | | | | | |

設定データ書込み応答(上位システム ⇐ 厨房機器)

| No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | ... |
|-----|--------|----|----------|----|----|----|----------|---|---|----|-------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| 項目 | A | S | sp | sp | sp | sp | 0 | 0 | 0 | 1 | 機種により可変長のデータ(変更後) | | | | | | | | | | | | |
| | 命令コード部 | | | | | | 機器No(右詰) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 応答 | 設定 | コマンド拡張部分 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 長さ | 6 | | | | | | 4 | | | | 機種により可変長 | | | | | | | | | | | | |

設定データフォーマットによって、分析し、フィールドを分け、属性付けをする。

ヘッダを含むデータ長は、フォーマット電文の最終行で“開始+長さ+9”を計算して求める。(以後、固定長として扱う)

可変部のデータ長は、フォーマット電文の最終行で“開始+長さ-1”を計算して求める。(以後、固定長として扱う)

※1) 上位システム(推奨)

設定Lvが0の場合 ([7.5.1 設定データフォーマット] 参照)

要求データ部と応答データ部を比較して、異なる場合は変更指示の値が

適切ではないと判断し、上位システム画面上で適切な値の入力促すエラーメッセージを表示する。

設定Lvが1の場合 ([7.5.1 設定データフォーマット] 参照)

上位から機器の設定変更は不可と判断し、要求データ部と応答データ部が異なる場合も エラーとは判断しない。

※2) 制御指示について

設定データ書込み要求 (WS) では、運転ON/OFFなどの制御指示を禁止し、設定データの変更指示のみ許可する。

運転ON/OFFなどの制御指示に関しては、

7.7.1 制御状況フォーマット読出し

7.7.2 制御状況読出し

7.7.3 制御指示書込み

にて、規定する。

設定データフォーマットテーブルに制御状況を設けた場合は、制御状況の変更指示(長さ=1バイト固定、属性=スイッチ)を「0」として、機器に要求し、機器は制御状況の変更指示を無視して、現在の制御状況を応答する。